

# Le Lycée de Chamalières impulse la création d'un centre de formation aux métiers de l'hôtellerie tourisme en Bosnie Herzégovine

*Vendredi 26 septembre 2009 :  
inauguration de l'Institut France – Auvergne /Bosnie des arts de la table et du tourisme*



Jean Marc MAIRAL, Vice Président du Conseil Régional d'Auvergne, Samir ZUZUKA, Directeur du centre Réumal de Fojnika et le Proviseur Yves BOISSEL ont inauguré en septembre dernier *l'Institut France – Auvergne /Bosnie des arts de la table et du tourisme*, en présence du représentant de l'Ambassade de France à Sarajevo, de membres du Gouvernement de Bosnie centrale et de nombreux élus locaux, ainsi que des délégations des pays des Balkans et des collectivités territoriales françaises qui participaient à la *conférence de du programme de coopération décentralisée multilatérale France-Balkans* à SARAJEVO.

Elus, Directeur et Proviseur ont souligné l'importance du partenariat engagé depuis trois ans en vue de proposer une véritable formation professionnelle aux élèves des sept écoles de tourisme de Bosnie Centrale, écoles où n'est exercée aucune formation pratique.

C'est unanimement que les participants à la petite réception organisée à cette occasion ont souhaité longue vie à cet Institut, qui sera hébergé au sein de la partie publique du plus important centre de thermalisme et de tourisme de Bosnie Herzégovine, le centre REUMAL de FOJNIKA.



*Les délégations visitent le nouveau parc aquatique du centre Réumal*



*Les installations du centre Réumal à Fojnika : Centre thermal, hôtels, restaurants, villas et parc aquatique*

## Inauguration de l'Institut

*Extrait du discours de M. BOISSEL, Proviseur du lycée de Chamalières:*

« ..... Nous savons tous que les habitants de cette région ont beaucoup souffert et que le pays a été ravagé et appauvri par le conflit le plus meurtrier d'Europe depuis la deuxième guerre mondiale. Cela a provoqué en son temps un élan de solidarité, en particulier en France.

Le mérite de la politique européenne est d'avoir voulu inscrire cette solidarité dans la durée et l'échange, dans le cadre des accords de coopération décentralisée.

A son modeste niveau, la création de **L'Institut France/Auvergne-Bosnie des arts culinaires, de l'hôtellerie et du tourisme** que nous inaugurerons tout à l'heure participe à cette politique.

Deux mots sur l'historique de notre action de coopération en BOSNIE HERZEGOVINE : je suis sincèrement persuadé que les projets naissent de la rencontre entre les hommes. Bien sur, les activités ont besoin d'un cadre rassurant pour pouvoir s'épanouir, ainsi que de la continuité des politiques - ce qui nous permet de faire le lien, Monsieur le Président, avec le thème de la journée d'hier, sur la démocratie locale et la « bonne gouvernance » - mais les projets se nourrissent également des rapports humains qui favorisent la connaissance réciproque et permettent de construire le respect et la confiance.

C'est l'occasion qu'a provoquée le Conseil Régional d'Auvergne en nous mettant en relation, dès l'automne 2006, avec des partenaires potentiels pour la mise au point d'un projet de formation en hôtellerie, restauration et tourisme destiné aux professionnels du canton.

Les sessions de formation que nos enseignants ont réalisées à ce jour constituent la base d'un dispositif de formation élargi et construit pour être pérennisé à moyen ou long terme. Dans le cas contraire, il serait difficile d'envisager une évolution véritablement durable des pratiques et des prestations. L'enseignement des métiers de bouche et du tourisme en Bosnie-

Herzégovine est en effet peu structuré et relativement inadapté notamment en ce qui concerne le lien entre théorie et pratique. Un travail important doit être réalisé à la base.

***L'Institut France/Auvergne-Bosnie des arts culinaires, de l'hôtellerie et du tourisme devra pouvoir répondre à plusieurs objectifs :***

- structurer l'enseignement des métiers de bouche et du tourisme et permettre une évolution des pratiques et des prestations véritablement observable et durable sur le terrain ;
- participer à l'effort de développement touristique local et favoriser la création d'activités touristiques et hôtelières.
- offrir aux jeunes générations des perspectives de formation et d'emploi attractives afin de stopper l'exode des jeunes bosniaques vers l'étranger (un million de Bosniaques actuellement exilés);
- contribuer au rayonnement de la langue française et du savoir-faire à la française en matière d'hôtellerie, cuisine, pâtisserie, restaurant, œnologie tout en valorisant les produits Bosniens ;

Pour ce faire nous allons mettre en place un « **centre de formation pilote** » des métiers de l'hôtellerie - tourisme. Modélisable à d'autres cantons, et destiné à devenir autonome à moyen terme, ce centre devra principalement permettre de:

- mettre en place une véritable formation pratique, gratuite pour les jeunes des sept écoles hôtelières de Bosnie centrale ;
- former des enseignants spécialisés « relais » dans une première phase des actions de formation et « pilote » à moyen terme ;
- assurer une formation professionnelle continue pour les professionnels de la branche ;
- mettre en synergie les travaux réalisés au niveau des producteurs et des produits dans le cadre du projet « Réseau de fermes pilote » et le travail de formation au niveau des métiers de bouche par le lycée de Chamalières ; par conséquent introduire une réflexion plus globale « de la filière produits à l'assiette » destinée à valoriser le patrimoine ;
- faire de cet institut un centre de formation pilote, modélisable pour d'autres cantons.

Notre projet devra rapidement s'étendre à d'autres domaines du tourisme, **notamment la vente et la production touristiques ainsi que la gestion et l'animation touristiques locale**, afin de donner tous ses effets d'impulsion à l'initiative locale en matière d'activités liées au tourisme... »



*Paysage rural du Canton de Bosnie Centrale*